



El proveedor líder
de papel para soluciones
de packaging sostenible



The Power of Less®

Nuestro enfoque prospectivo del papel

A medida que los pueblos, las ciudades y las poblaciones enteras han ido evolucionando, y a medida que la tecnología digital ha continuado revolucionando la forma en que compramos y vivimos, nuestras necesidades y expectativas han cambiado.

Esperamos más de los productos que compramos y queremos que se lleguen más rápido a nuestros hogares. Todo ello con un menor impacto en el medio ambiente.

Existe la necesidad de un nuevo planteamiento del packaging y un sólido liderazgo en nuestro sector.



Nuestro propósito

Redefiniendo el packaging para un mundo cambiante

La fabricación de papel no es solo algo que hacemos. Es la base de todo nuestro modelo de negocio y es fundamental para cumplir con nuestro propósito.

Creemos que nuestra visión de la industria del packaging puede desempeñar un papel significativo a la hora de superar algunos de los complejos retos de consumo y sostenibilidad del mundo. Al innovar y pensar de forma diferente, estamos desarrollando las estrategias personalizadas y los productos de papel que nuestros clientes quieren y el medio ambiente necesita.



Pensamos de forma diferente

Adoptamos un enfoque flexible en nuestras operaciones de fabricación de papel. Producimos alrededor de cuatro millones de toneladas de productos de papel cada año, y mientras lo hacemos encontramos formas innovadoras de ayudar a nuestros clientes a lograr más por menos: vender más, reducir costes y gestionar el riesgo y la complejidad de su cadena de suministro.



Innovamos juntos

Al colaborar con nuestros clientes para entender sus necesidades y con nuestros proveedores para garantizar que recibimos un papel de máxima calidad para el reciclaje, innovamos para maximizar el rendimiento y la resistencia de nuestros papeles de packaging.



La sostenibilidad como máxima prioridad

Garantizamos que el 100 % de la fibra que utilizamos procede de papeles reciclados o certificados por la cadena de custodia, reducimos nuestra huella de carbono y mitigamos el impacto hídrico de nuestras plantas: la sostenibilidad es la máxima prioridad en nuestros procesos de producción de papel.



Desarrollamos las estrategias adecuadas

Nos centramos en suministrar a nuestros clientes el papel de máxima calidad que necesitan para sus procesos de producción. Por eso, desarrollamos formas de trabajo que garantizan que nuestras fibras de orígenes sostenibles se transformen en el papel requerido para las soluciones de packaging de alto rendimiento.

Tu socio de embalaje de cartón y papeles especiales

Somos un fabricante líder de materiales para cajas onduladas sostenibles, papeles especiales y papeles de alto rendimiento para la producción de packaging. Todos nuestros productos de papel son 100 % reciclables y provienen de fuentes sostenibles.

Nuestros productos van desde papeles reciclados hasta kraft, incluyendo liners marrones, liners blancos, papel para ondular, papel de dual-use, calidades estucadas y papeles especiales.

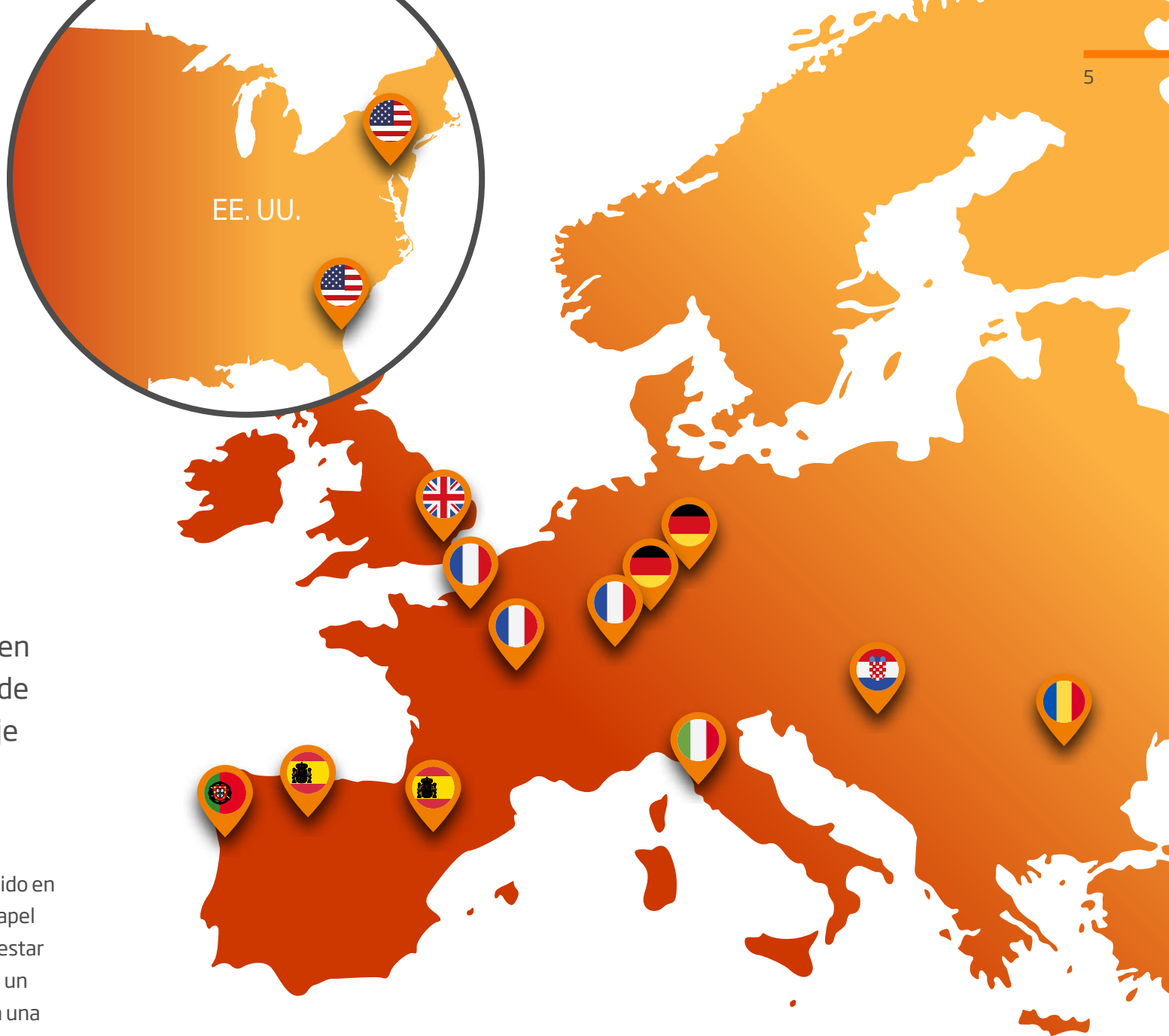
Mediante nuestros productos, experiencia y conocimientos, nos comprometemos a garantizar una calidad y un servicio constantes a nuestros clientes.



Contamos con el tamaño y la escala necesarios para gestionar todas tus necesidades

Nuestra red de suministro de papel abarca 12 fábricas en Europa y dos en Norteamérica y produce alrededor de 4 millones de toneladas de embalaje de cartón y productos de papel con acabados especializados cada año.

Aunque estamos orgullosos de habernos convertido en una de las mayores empresas de fabricación de papel del mundo, nunca olvidamos la importancia de prestar un servicio individualizado. Por tanto, adoptamos un enfoque personal de la gestión de cuentas y cada una de nuestras regiones emplea un gerente comercial dedicado que gestionará tus consultas.



Papel que es bueno para tus objetivos de sostenibilidad

Los clientes, empleados, inversores y accionistas de hoy en día te exigen que adoptes un planteamiento más sostenible. Cuando compras nuestros productos, puedes estar seguro de que provienen de fuentes sostenibles o que tienen una cadena de custodia certificada.

Priorizamos la sostenibilidad al fabricar papel y trabajamos en colaboración contigo para seleccionar los papeles acabados adecuados para las soluciones de packaging que tu empresa necesita, al tiempo que mejora tus credenciales medioambientales.

Nuestra estrategia de sostenibilidad Now and Next se centra en cerrar el ciclo a través de un mejor diseño, protegiendo los recursos naturales al aprovechar al máximo cada fibra, reducir los residuos y la contaminación mediante soluciones circulares y capacitar a las personas para liderar la transición hacia una economía circular.

Liderando el camino en calidad


Estamos orgullosos de que nos reconozcan por la alta calidad de nuestros productos.

Nuestro enfoque en la calidad abarca todas las etapas clave del proceso de fabricación de papel, desde las materias primas hasta el producto terminado, aportando a nuestros clientes la garantía de calidad que necesitan.

Aunque la mayoría de nuestras fábricas cuentan con un laboratorio automatizado de pruebas de papel, todas ellas deben enviar muestras periódicas a un Centro de Calidad del Papel certificado e independiente con sede en Witzhausen, Alemania.

Nuestras fábricas de papel son auditadas periódicamente por asesores independientes, que inspeccionan todos los aspectos de nuestros sistemas de gestión y fabricación de papel.





Inventamos, reimaginamos y redefinimos para implementar la economía circular

Desde la forma en que fabricamos nuestro papel hasta cómo lo transportamos hasta tu hogar, contamos con un historial de innovación y liderazgo en nuestro sector.

Ya estamos ofreciendo formas de trabajar novedosas y más inteligentes que mejoran nuestras credenciales de calidad, servicio y sostenibilidad. Estamos aumentando la capacidad y las funciones de nuestras fábricas de papel no solo para producir más volumen, sino también papeles más ligeros con el fin de responder a los requisitos cambiantes de packaging del comercio electrónico y comercio minorista. En todos nuestros procesos, nuestros diseñadores e innovadores buscan incansablemente nuevas oportunidades para crear soluciones circulares diseñadas para eliminar los residuos y la contaminación, hacer productos y materiales circulares y regenerar la naturaleza.

- En nuestra fábrica de Kemlsey, hemos invertido en un laboratorio de última generación para mejorar las cualidades de rendimiento y sostenibilidad de nuestro papel, incluyendo revestimientos, procesos químicos húmedos, procesos químicos de superficie, repulpabilidad y reciclabilidad.
- Al pensar de forma diferente sobre nuestros servicios de la cadena de suministro, desarrollamos las estrategias adecuadas para reducir los plazos de entrega, mejorar la calidad, garantizar el suministro y convertirnos en un proveedor más fiable. Todo mientras reducimos el impacto del transporte en el medio ambiente.
- Ya estamos utilizando tecnología digital en nuestras fábricas para ayudarnos a reducir el consumo energético, la contaminación en las materias primas y el consumo de fibra, así como para aumentar la calidad y mucho más.

Atención técnica al cliente

Ponemos el listón alto en todos los aspectos de nuestro servicio.

Nuestro equipo de atención técnica al cliente está a tu disposición para trabajar contigo y satisfacer tus requisitos. Mediante nuestro servicio de atención, experiencia técnica y profundos conocimientos sobre el rendimiento del papel, estamos mejorando la productividad, reduciendo los costes y garantizando que cumplas con tus desafíos comerciales y de sostenibilidad.



Nuestros productos de embalaje de cartón

Te ofrecemos una de las gamas más amplias de productos de embalaje de cartón disponibles. Todos estos productos están diseñados y fabricados para satisfacer los retos de sostenibilidad actuales y proporcionar el material ideal para satisfacer tus necesidades y las de tus clientes.

En las siguientes páginas encontrarás información sobre nuestra gama, incluidas las calidades y la disponibilidad.



Gama de productos

Familia de productos	Categoría	Página
Liners marrones	Liner 1	14-16
	Liner 2	17
	Liner 3	18-19
Liners de kraft	Liner marrón de kraft	21
	Liner marrón de kraft superior	22
Liners blancos	Liner blanco A	24-25
	Liner blanco B	26-27
	Liner blanco C	28-29
Papeles estucados	Estucado doble superior	31
	Estucado doble	32
	Estucado doble económico	33
Categorías medium/papel para ondular	Medium Plus	35
	Medium HP Plus	36-37
	Medium HP WS	38-39
Categorías de Dual-Use	Dual-Use	41-42
	Dual-Use HP Plus	43

Guía de aplicaciones



Productos de alta resistencia



Sector de alimentos y bebidas



Productos refrigerados y congelados



Impresión



Productos peligrosos



Comercio electrónico



Sector agrícola



Almacenamiento prolongado



Sector de los bienes de consumo inmediato (Fast Moving Consumer Goods, FMCG)



Exportación/transporte



Sector de la limpieza y la higiene



Uso versátil

Liners marrones

Fabricados con fibras 100 % recicladas, nuestros liners marrones tienen atributos excepcionales, como propiedades mecánicas de alto nivel, alto rendimiento de impresión, buena operabilidad en la onduladora y niveles óptimos de estabilidad del color.

Calidades disponibles

- Liner 1
- Liner 2
- Liner 3



Liner 1

El Liner 1 se produce en las fábricas de Lucca, Zărnești, Alcolea y Dueñas. Podemos ofrecer tres variaciones ligeramente diferentes de Liner 1.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Ofrece un buen equilibrio entre el coste y las propiedades de resistencia
- Excelente operabilidad, resistencia y aspecto homogéneo
- Diseñado para aplicaciones mecánicas y medioambientales exigentes

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 10/12

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Liner 1 producido en las fábricas de Lucca y Zărnești

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método					
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	135	145	170	200
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	360	410	425	510	580
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,35	2,65	2,85	3,30	3,85

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método					
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	135	145	170	200
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	325	370	395	465	530
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,15	2,40	2,60	3,00	3,50
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45	45
Cobb 1800 s, máx. (si procede)	g/m ²	ISO 535	-	-	-	110	110



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner 1

El Liner 1 se produce en las fábricas de Lucca, Zărnești, Alcolea y Dueñas. Podemos ofrecer tres variaciones ligeramente diferentes de Liner 1.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Ofrece un buen equilibrio entre el coste y las propiedades de resistencia
- Excelente operabilidad, resistencia y aspecto homogéneo
- Diseñado para aplicaciones mecánicas y medioambientales exigentes

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 12

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Liner 1 producido en Alcolea

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	170	180	200	220	250	275
Gramaje	g/m ²	ISO 536	170	180	200	220	250	275
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	510	540	600	660	750	825
SCT CD	kN/m	ISO 9895	3,75	3,95	4,40	4,80	5,50	6,05

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	170	180	200	220	250	275
Gramaje	g/m ²	ISO 536	170	180	200	220	250	275
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	440	470	520	570	650	715
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	3,30	3,50	3,90	4,30	4,90	5,36
Cobb 1800 s, máx.	g/m ²	ISO 535	150	150	150	150	150	150



Liner 1 de alto rendimiento

El Liner 1 se produce en las fábricas de Lucca, Zărnești, Alcolea y Dueñas. Podemos ofrecer tres variaciones ligeramente diferentes de Liner 1.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Ofrece un buen equilibrio entre el coste y las propiedades de resistencia
- Excelente operabilidad, resistencia y aspecto homogéneo
- Diseñado para aplicaciones mecánicas y medioambientales exigentes

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 89

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Liner 1 HP producido en Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método							
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	120	125	135	150	165	195
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	368	384	410	432	480	528	585
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,50	2,65	2,80	3,00	3,30	3,60	4,30

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método							
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	120	125	135	150	165	195
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±4	±4	±4	±4	±4	±4	±4
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	322	335	350	378	420	462	507
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,25	2,30	2,40	2,60	2,90	3,20	3,80
Cobb 1800 s, máx. (si procede).	g/m ²	ISO 535	-	-	-	-	-	130	130



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner 2

El Liner 2 se produce en las fábricas de Aschaffenburg, Belišće, Witzenhausen y Zărnești.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Ofrece un buen equilibrio entre el coste y las propiedades de resistencia
- Excelente operabilidad

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	20/22

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

El Liner 2 se produce en Aschaffenburg, Belišće, Witzenhausen y Zărnești

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	Gran tamaño		
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	125	140
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	270	290	330
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,15	2,35	2,60

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	Gran tamaño		
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	125	140
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	240	260	300
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,95	2,15	2,40
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	45	45	45



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner 3

El Liner 3 se produce en Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner 3.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Aspecto muy uniforme y propiedades estables que garantizan la resistencia del cartón ondulado
- Excelente operabilidad en la onduladora con alta eficiencia de producción

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

30/32

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

El Liner 3 se produce en Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen y Zărnești

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	Liner ligero										
			90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Gramaje	g/m ²	ISO 536	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	200	220	250	270	285	310	350	365	375	420	460
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,55	1,70	1,90	2,00	2,10	2,25	2,50	2,65	2,75	3,10	3,50

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Gramaje	g/m ²	ISO 536	90	100	110	115	120	130	150	160	165	190	210
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad*	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	180	200	220	230	240	260	300	320	330	370	425
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,40	1,55	1,70	1,75	1,85	2,00	2,30	2,45	2,55	2,85	3,25
Cobb 60 s, máx.**	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Cobb 1800 s, máx. (si procede)	g/m ²	ISO 535	-	-	110	-	110	110	-	-	110	-	-

Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner 3

El Liner 3 se produce en Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Witzenhausen, Zărnești y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner 3.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Aspecto muy uniforme y propiedades estables que garantizan la resistencia del cartón ondulado
- Excelente operabilidad en la onduladora con alta eficiencia de producción

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 30

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Liner 3 producido en Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método							
Gramaje	g/m²	ISO 536	110	120	130	140	150	160	170
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	268	290	310	340	360	385	405
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,72	1,85	2,00	2,15	2,30	2,45	2,70

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método							
Gramaje	g/m²	ISO 536	110	120	130	140	150	160	170
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5	7,5 ±1,5
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	240	260	280	300	325	345	360
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,55	1,65	1,80	1,95	2,10	2,25	2,40
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	T-549	14	14	14	14	14	14	14
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35	35	35



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liners de kraft

Fabricados al 100% con fibra de origen sostenible, nuestros papeles Liner de kraft cuentan con una excelente resistencia al desgarro, la humedad, la tensión y la perforación.

Calidades disponibles

- Liner marrón de kraft
- Liner marrón de kraft superior



Liner marrón de kraft

El Liner marrón de kraft se produce en la fábrica de Viana.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricados al 100% con fibra de origen sostenible
- Excelente resistencia al desgarro, la humedad, la tensión y la perforación
- Gran operabilidad que logra una alta eficiencia de producción
- Alta resistencia a la compresión a lo largo del tiempo, por lo que es ideal para su uso en entornos húmedos

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

00

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método									
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	125	135	160	170	186	200	225	275
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2759	535	570	625	720	760	860	910	970	1130
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,30	2,55	2,75	3,30	3,50	3,85	4,10	4,60	5,80
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison)	#	TAPPI T-459	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Cobb 60 s	g/m ²	ISO 535	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Scott Bond	J/m ²	TAPPI T-569	320	320	320	320	320	300	300	280	280

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método									
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	125	135	160	170	186	200	225	275
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 +1,5/-1	8,0 +1,5/-1	8,0 +1,5/-1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2759	430	480	520	605	640	710	730	830	920
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,00	2,20	2,40	2,85	3,00	3,30	3,55	3,95	4,90
Scott Bond, mín.	J/m ²	TAPPI T-569	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	TAPPI T-459	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	32	32	32	32	32	32	32	32	32

Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner marrón de kraft superior

El Liner marrón de kraft superior se produce en la fábrica de Viana.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricados al 100% con fibra de origen sostenible
- Gran operabilidad que genera ahorros en velocidad, menos paradas y menos pérdidas
- Alta resistencia a la compresión a lo largo del tiempo, por lo que es ideal para su uso en entornos húmedos

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 90

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	115	140	165
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	140	165
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2759	360	440	520
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,10	2,50	3,10
Scott Bond	J/m ²	TAPPI T-569	260	240	240
Ceras (Dennison)	#	TAPPI T-459	18	18	18
Cobb 60 s	g/m ²	ISO 535	26	26	26

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	115	140	165
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	140	165
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2759	325	400	470
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,60	1,95	2,40
Scott Bond, mín.	J/m ²	TAPPI T-569	200	200	200
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	TAPPI T-459	16	16	16
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	32	32	32

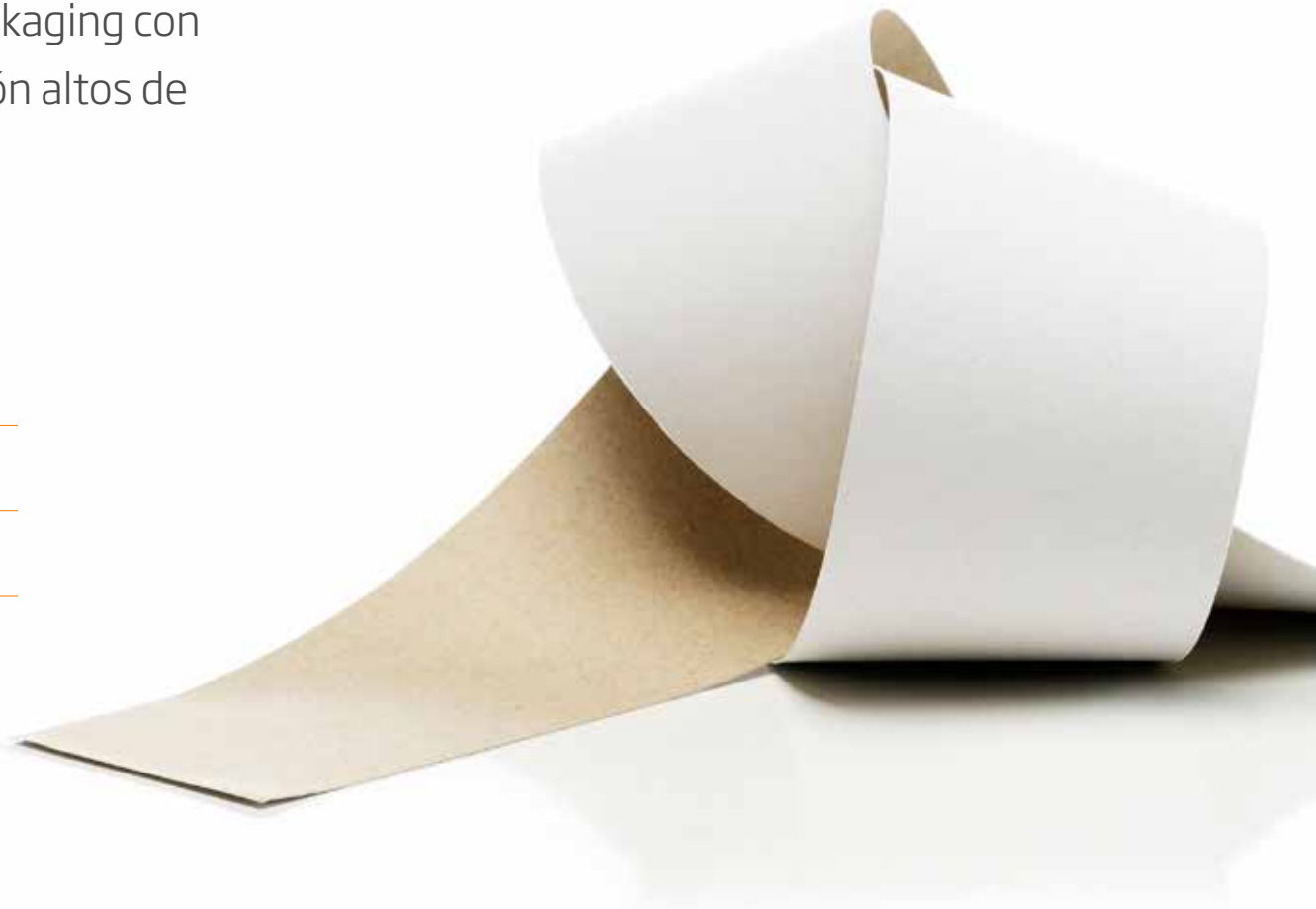
Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liners blancos

Fabricados con fibra reciclada, nuestros Liners blancos son suaves y ofrecen una nitidez de primera clase. Son ideales para soluciones de packaging con los requisitos de rendimiento de impresión altos de cualquier línea de conversión moderna.

Calidades disponibles

- Liner blanco A
- Liner blanco B
- Liner blanco C



Liner blanco A

El Liner blanco A se produce en las fábricas de Kemsley y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco A.

Liner blanco A producido en Kemsley

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m²	ISO 536	130	160
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	310	360
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,25	2,75

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m²	ISO 536	130	160
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	270	335
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,10	2,55
Plybond, mín.	J/m ²	TAPPI T-569	200	200
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	40	40
Cobb 1800 s, máx. (si procede)	g/m ²	ISO 535	100	100
Brillo, mín.	%	ISO 2470-2	76	76
Rugosidad, Bendtsen, máx.	ml/mín.	ISO 8791-2	300	400

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Alto brillo, excelentes propiedades y suavidad optimizada
- Un liner de presentación superior con excelente calidad de impresión y buena resistencia para tus cajas

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	70

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Liner blanco A

El Liner blanco A se produce en las fábricas de Kemsley y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco A.

Liner blanco A producido en Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método				
Gramaje	g/m²	ISO 536	135	140	160	180
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	340	355	410	430
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,45	2,55	2,90	3,25
E.B.A.	ppm	T-437	50	50	50	50

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método				
Gramaje	g/m²	ISO 536	135	140	160	180
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	310	320	365	390
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,25	2,30	2,65	2,95
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	T-549	14	14	14	14
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35
Rugosidad, Bendtsen, máx.	ml/mín.	ISO 8791-2	600	600	600	600
Brillo ISO - R457	%	ISO 2470-1	74	74	74	74
E.B.A., máx.	ppm	T-437	100	100	100	100

Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Alto brillo, excelentes propiedades y suavidad optimizada
- Un liner de presentación superior con excelente calidad de impresión y buena resistencia para tus cajas

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	70

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Liner blanco B

El Liner blanco B se produce en las fábricas de Kemsley y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco B.

Liner blanco B producido en Kemsley

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	135
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	270	300
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,95	2,20

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	135
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	230	260
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,70	1,95
Plybond, mín.	J/m ²	TAPPI T-569	200	200
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	40	40
Brillo, mín.	%	ISO 2470-2	70	70
Rugosidad, Bendtsen, máx.	ml/mín.	ISO 8791-2	600	600

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Liner de presentación con excelente calidad de impresión
- Combinación insuperable de características de impresión y resistencia para permitir la optimización de producto

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 71

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Liner blanco B

El Liner blanco B se produce en las fábricas de Kemsley y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco B.

Liner blanco B producido en Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	120	125	130	135	140	160
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	125	130	135	140	160
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	245	260	270	280	295	330
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,85	1,90	1,97	2,05	2,15	2,45

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	120	125	130	135	140	160
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	125	130	135	140	160
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	220	230	240	250	260	295
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,70	1,75	1,82	1,90	1,95	2,25
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	T-549	13	13	13	13	13	13
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35	35
Rugosidad, Bendtsen, máx.	ml/mín.	ISO 8791-2	600	600	600	600	600	600
Brillo ISO - R457, mín.	%	ISO 2470-1	70	70	70	70	70	70
E.B.A., máx.	ppm	T-437	300	300	300	300	300	300

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Liner de presentación con excelente calidad de impresión
- Combinación insuperable de características de impresión y resistencia para permitir la optimización de producto

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

71

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner blanco C

El Liner blanco C se produce en las fábricas de Lucca y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco C.

Liner blanco C producido en Lucca

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	120	125	135	150
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	125	135	150
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	230	235	255	275
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,75	1,80	1,95	2,15

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	120	125	135	150
Gramaje	g/m²	ISO 536	120	125	135	150
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	210	220	235	255
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,60	1,65	1,75	1,90
Plybond, mín.	J/m ²	TAPPI T-569	200	200	200	200
Cobb 60 s, máx. (si procede)	g/m ²	ISO 535	40	40	40	40
Brillo, mín.	%	ISO 2470-1	64	64	64	64
Rugosidad, Bendtsen, máx.	ml/mín.	ISO 8791-2	600	600	600	600

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Liner de presentación con buena calidad de impresión

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	72

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Liner blanco C

El Liner blanco C se produce en las fábricas de Lucca y Dueñas. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Liner blanco C.

Liner blanco C producido en Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	115	120	125
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	120	125
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	185	190	200
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,40	1,45	1,50

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	115	120	125
Gramaje	g/m²	ISO 536	115	120	125
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1	7,0 +1,5/-1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	170	175	180
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,20	1,25	1,30
Prueba del desprendimiento de la superficie de papel (Dennison), mín.	#	T-549	10	10	10
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	35	35	35
Brillo ISO - R457	%	ISO 2470-1	62	62	62
E.B.A., máx.	ppm	T-437	500	500	500

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Liner de presentación con buena calidad de impresión

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	72

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



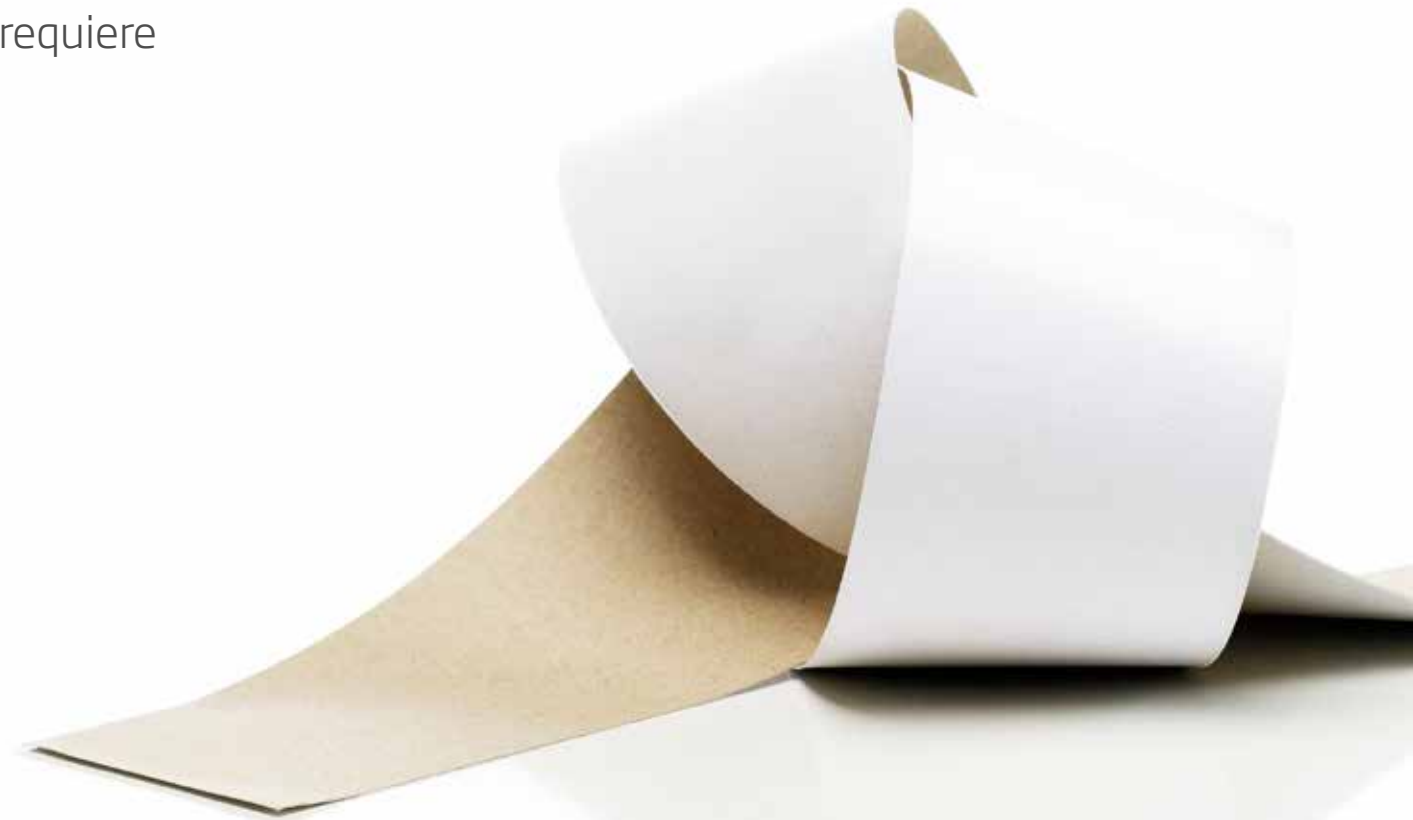
Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Papeles estucados

Fabricados con fibra reciclada, nuestros Papeles estucados están especialmente diseñados para reducir el atrapamiento y optimizar la ganancia de puntos. Ideal para packaging que requiere impresión de alta calidad.

Calidades disponibles

- Estucado doble superior
- Estucado doble
- Estucado doble económico



Estucado doble superior

El Estucado doble superior se produce en la fábrica de Dueñas.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	140	150	160	180
Gramaje	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	295	315	335	380
		ISO 2759	340	360	380	424
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,65	2,85	3,05	3,40
Scott Bond	J/m ²	T-569	320	320	320	320
Cobb 1800 s	g/m ²	ISO 535	80	80	80	80
Peso estucado	g/m ²	ITR-201-55	20	20	20	20
Rugosidad, PPS	um	ISO 8791-4	1,7	1,7	1,7	2,1
Brillo ISO - R457	%	ISO 2470-1	85	85	85	85
		ISO 2470-2	89	89	89	89
Brillo	°	ISO 8254-1	50	50	50	50
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3

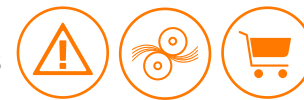
Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	140	150	160	180
Gramaje	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	240	260	285	335
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,40	2,55	2,70	3,05
Scott Bond, mín.	J/m ²	T-569	280	280	280	280
Cobb 1800 s, máx.	g/m ²	ISO 535	110	110	110	110
Rugosidad, PPS, máx.	um	ISO 8791-4	2,4	2,4	2,4	2,8
Brillo ISO - R457, mín.	%	ISO 2470-1	82	82	82	82
E.B.A., máx.	ppm	T-437	10	10	10	10

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Diseñado para reducir el atrapamiento y optimizar la ganancia de puntos
- Aspecto de primera calidad en términos de nitidez, brillo y blancura
- Gran calidad mecánica en el proceso de plegado

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

77

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Estucado doble

El Estucado doble se produce en la fábrica de Dueñas.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	140	150	160	180
Gramaje	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	270	295	320	360
		ISO 2759	315	340	365	410
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,50	2,70	2,90	3,25
Scott Bond	J/m ²	T-569	280	280	280	280
Cobb 60 s	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35
Peso estucado	g/m ²	ITR-201-55	20	20	20	20
Rugosidad, PPS	um	ISO 8791-4	1,7	1,7	1,7	2,1
Brillo ISO - R457	%	ISO 2470-1	85	85	85	85
		ISO 2470-2	89	89	89	89
Brillo	°	ISO 8254-1	50	50	50	50
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3

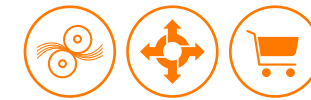
Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	140	150	160	180
Gramaje	g/m²	ISO 536	140	150	160	180
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	230	253	275	310
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,25	2,37	2,50	2,90
Scott Bond, mín.	J/m ²	T-569	240	240	240	240
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50
Rugosidad, PPS máx.	um	ISO 8791-4	2,4	2,4	2,4	2,8
Brillo ISO - R457, mín.	%	ISO 2470-1	82	82	82	82
E.B.A., máx.	ppm	T-437	10	10	10	10

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Diseñado para reducir el atrapamiento y optimizar la ganancia de puntos
- Calidad óptima de nitidez, brillo y blancura
- Cualidades mecánicas excelentes

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

77

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Estucado doble económico

El Estucado doble económico se produce en la fábrica de Dueñas.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método					
Gramaje	g/m²	ISO 536	130	140	150	160	180
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	220	240	270	300	320
		ISO 2759	265	285	300	345	365
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,25	2,40	2,45	2,70	3,05
Scott Bond	J/m ²	T-569	280	280	280	280	280
Cobb 60 s	g/m ²	ISO 535	35	35	35	35	35
Peso estucado	g/m ²	ITR-201-55	18	18	18	18	18
Rugosidad, PPS	um	ISO 8791-4	2,0	2,0	2,0	2,0	2,2
Brillo ISO - R457	%	ISO 2470-1	80	80	80	80	80
		ISO 2470-2	83	83	83	83	83
Brillo	°	ISO 8254-1	44	44	44	44	44
E.B.A.	ppm	T-437	3	3	3	3	3

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método					
Gramaje	g/m²	ISO 536	130	140	150	160	180
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1	7,5 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	200	215	250	265	290
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,95	2,10	2,15	2,40	2,70
Scott Bond, mín.	J/m ²	T-569	240	240	240	240	240
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50	50
Rugosidad, PPS, máx.	um	ISO 8791-4	2,5	2,5	2,5	2,5	2,9
Brillo ISO - R457, mín.	%	ISO 2470-1	77	77	77	77	77
E.B.A., máx.	ppm	T-437	10	10	10	10	10

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Solución rentable con excelentes capacidades de impresión
- Cualidades mecánicas excelentes

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	78

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



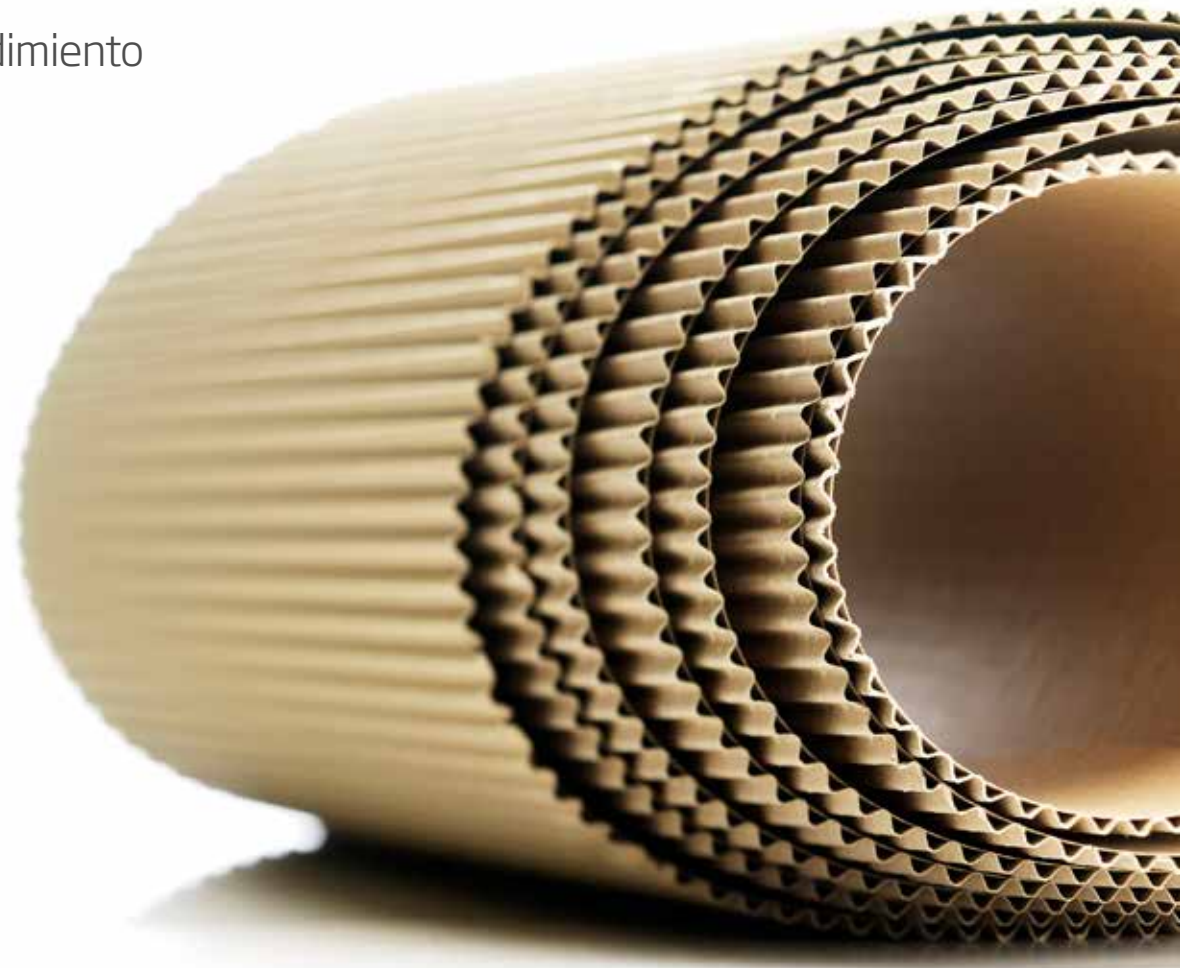
Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Medium/papel para ondular

Ofrecemos una amplia gama de categorías Medium/papel para ondular, desde ligeras hasta de alto rendimiento para adaptarse a todas las aplicaciones. Fabricadas con fibra 100 % reciclada, son excelentes para la conversión a alta velocidad de una forma robusta.

Calidades disponibles

- Medium Plus
- Medium HP Plus
- Medium HP WS



Medium Plus

El Medium Plus se produce en las fábricas de Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Rouen, Witzenhausen, Zărnești y Lucca.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Un producto muy estable con excelente operabilidad en la onduladora
- Altamente competitivo con características superiores a las estándar

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 41/60

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	Light Medium Plus						
			85	90	100	110	120	130	140
Gramaje	g/m ²	ISO 536	85	90	100	110	120	130	140
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,60	1,65	1,85	2,05	2,20	2,35	2,55
CMT 30	N	ISO 7263	-	-	165	180	205	220	235

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	Light Medium Plus						
			85	90	100	110	120	130	140
Gramaje	g/m ²	ISO 536	85	90	100	110	120	130	140
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,45	1,50	1,70	1,90	2,05	2,20	2,35
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	-	-	150	165	185	200	215



Alto rendimiento medio Plus

El Medium HP Plus se produce en las fábricas de Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești y Alcolea. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Medium HP Plus.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas con aditivos de rendimiento para garantizar propiedades de resistencia muy alta
- Una buena alternativa al papel para ondular semiquímico
- Buena operabilidad y adhesión

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

44

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

El Medium HP Plus se produce en Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen y Zărnești

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Gramaje	g/m ²	ISO 536	105	115	120	130	135	150	160	165	200
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,15	2,35	2,50	2,65	2,75	3,10	3,25	3,35	4,00
CMT 30	N	ISO 7263	200	225	235	255	265	295	310	315	-

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Gramaje	g/m ²	ISO 536	105	115	120	130	135	150	160	165	200
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,95	2,15	2,25	2,45	2,55	2,85	3,00	3,10	3,70
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	185	210	220	235	245	275	285	290	-



Alto rendimiento medio Plus

El Medium HP Plus se produce en las fábricas de Aschaffenburg, Belišće, Kemsley, Lucca, Rouen, Witzenhausen, Zărnești y Alcolea. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Medium HP Plus.

Medium HP Plus producido en Alcolea

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	130	140	150	160	170
Gramaje	g/m ²	ISO 536	130	140	150	160	170
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,85	3,10	3,30	3,50	3,75
CMT 30	N	ISO 7263	327	350	375	400	425

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	130	140	150	160	170
Gramaje	g/m ²	ISO 536	130	140	150	160	170
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	285	307	326	346	367
Porosidad, Gurley, mín.	s/100 ml	ISO 5636-5	30	30	30	30	30

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas con aditivos de rendimiento para garantizar propiedades de resistencia muy alta
- Una buena alternativa al papel para ondular semiquímico
- Buena operabilidad y adhesión

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

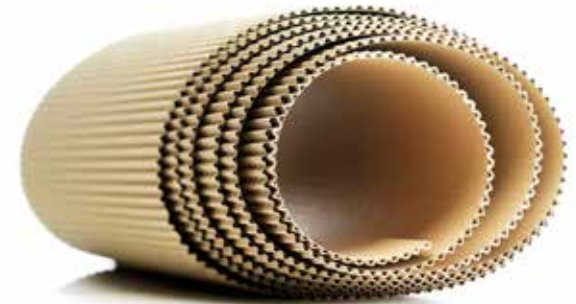
Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 44

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Resistencia a la humedad de alto rendimiento medio

El medium HP WS se produce en las fábricas de Belišće y Alcolea. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Medium HP WS.

Medium HP WS producido en Belišće

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m ²	ISO 536	145	170
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,75	3,15
CMT 30	N	ISO 7263	315	340

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m ²	ISO 536	145	170
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,50	2,85
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	295	340
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	55	55

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas con aditivos de alto rendimiento y alta resistencia a la humedad para conservar propiedades de alta resistencia
- Una buena alternativa al papel para ondular semiquímico
- Buena operabilidad y adhesión

Aplicaciones clave



Valores típicos	Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio
Valores garantizados	Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio
Condiciones de prueba	50 % HR y 23 °C
Fecha de emisión	Septiembre de 2023
Código CEPI	45

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Resistencia a la humedad de alto rendimiento medio

El medium HP WS se produce en las fábricas de Belišće y Alcolea. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Medium HP WS.

Medium HP WS producido en Alcolea

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m ²	ISO 536	170	190
SCT CD	kN/m	ISO 9895	4,30	4,80
CMT 30	N	ISO 7263	425	-

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método		
Gramaje	g/m ²	ISO 536	170	190
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	3,90	4,40
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	374	-
Porosidad, Gurley, mín.	s/100 ml	ISO 5636-5	30	30

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas con aditivos de rendimiento para resistir condiciones de humedad alta y conservar nuestras mayores propiedades de resistencia
- Una buena alternativa al papel para ondular semiquímico
- Buena operabilidad y adhesión

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 45

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Dual-Use

Fabricadas con fibras 100 % recicladas, nuestras categorías de Dual-Use rinden bien durante el proceso de ondulación y conversión, lo que significa que pueden aprovecharse al máximo en los sectores de alimentación de hojas y de impresión convencional.

Calidades disponibles

- Dual-Use
- Dual-Use HP Plus



Dual-Use

El Dual-Use se produce en las fábricas de Kemsley, Alcolea, Dueñas y Rouen. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Dual-Use.

Dual-Use producido en Kemsley y Rouen

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método				
Gramaje	g/m²	ISO 536	85	100	110	125
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	200	235	255	290
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,60	1,85	2,05	2,30
CMT 30	N	ISO 7263	-	160	175	200

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método				
Gramaje	g/m²	ISO 536	85	100	110	125
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	180	210	230	260
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,45	1,70	1,90	2,15
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	-	145	160	180
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	45	45	45	45

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Gran operabilidad como Liner o Medium en la onduladora con propiedades de resistencia muy buenas
- Una buena solución para optimizar las existencias del almacén

Aplicaciones clave



Valores típicos

Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados

Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba

50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión

Septiembre de 2023

Código CEPI

52

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.



Dual-Use

El Dual-Use se produce en las fábricas de Kemsley, Alcolea, Dueñas y Rouen. Podemos ofrecer dos variaciones ligeramente diferentes de Dual-Use.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Gran operabilidad como Liner o Medium en la onduladora con propiedades de resistencia muy buenas
- Una buena solución para optimizar las existencias del almacén

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 52

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Dual-Use producido en Alcolea y Dueñas

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método						
Gramaje	g/m²	ISO 536	100	110	130	145	160	190
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	230	250	315	350	385	455
SCT CD	kN/m	ISO 9895	1,80	2,00	2,30	2,60	2,90	3,45
CMT 30	N	ISO 7263	190	210	245	265	300	-

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método						
Gramaje	g/m²	ISO 536	100	110	130	145	160	190
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3	±3	±3	±3	±3	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5	8,5 ±1,5
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	200	220	265	290	320	380
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	1,60	1,75	2,10	2,35	2,55	3,00
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	165	180	214	235	260	-
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	50	50	50	50	50	50



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.

Alto rendimiento Plus de doble uso

El Dual-Use HP Plus se produce en la fábrica de Kemsley.

Características

- Certificación FSC®
- Fabricado con fibras 100 % recicladas
- Gran operabilidad como Liner o Medium en la onduladora con las propiedades de mayor resistencia disponibles para adaptarse a aplicaciones exigentes
- Una buena solución para optimizar las existencias del almacén

Aplicaciones clave



Valores típicos Son los que un cliente puede esperar recibir en una bobina promedio

Valores garantizados Son el valor mín./máx. de una propiedad en una bobina promedio

Condiciones de prueba 50 % HR y 23 °C

Fecha de emisión Septiembre de 2023

Código CEPI 58

Puede que haya gramajes alternativos disponibles no enumerados. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información.

Valores típicos

Propiedad	Unidad	Método	
Gramaje	g/m²	ISO 536	130
Resistencia a la rotura	kPa	ISO 2758	335
SCT CD	kN/m	ISO 9895	2,70
CMT 30	N	ISO 7263	245

Valores garantizados

Propiedad	Unidad	Método	
Gramaje	g/m²	ISO 536	130
Promedio de gramaje, mín./máx.	%	ISO 536	±3
Promedio de humedad	%	Por Internet	8,0 ±1
Resistencia a la rotura, mín.	kPa	ISO 2758	300
SCT CD, mín.	kN/m	ISO 9895	2,45
CMT 30, mín.	N	ISO 7263	210
Cobb 60 s, máx.	g/m ²	ISO 535	45



Ten en cuenta que la disponibilidad de los productos y las opciones de entrega dependen de tu ubicación. Ponte en contacto con nuestro equipo de ventas para obtener más información a través de paper@dssmith.com.



@ paper@dssmith.com

@dssmithgroup

DS Smith

@dssmith.group

DS Smith

www.dssmith.com/es

DS Smith Paper Limited (número de inscripción 00058614)
Registrada en Inglaterra y Gales con domicilio social en DS Smith PLC, Level 3, 1 Paddington Square, London, W2 1DL

The Power of Less®