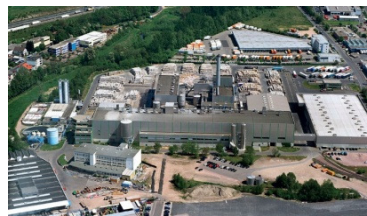
		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR Algemene richtlijnen-v2	Versie 01 november 2021	Pagina 1 van 14

Richtlijn voor de beleving van DS Smith papierfabrieken met de grondstof oudpapier.

Dit document geldt voor de volgende fabrieken:

DS Smith Paper - Aschaffenburg Mill – Duitsland




DS Smith Paper – Lucca Mill – Italië




DS Smith Paper - Witzenhausen Mill – Duitsland



		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 2 van 14

Inhoud

Voorwoord	3
Toepasselijkheid / geldigheid:	4
Algemeen deel	5
1) Basisvereisten aan de kwaliteit van het oudpapier	5
a) Ongewenste materialen	5
Papiervreemde bestanddelen:	5
Niet voor recycling geschikt papier en karton:	5
b) Niet-toegestane materialen	6
c) Vochtgehalte van het oudpapier	7
d) Samenstelling conform de kwaliteitsdefinitie	7
e) Balenmarkering	7
2) Beoordeling van de oudpapierlevering	8
a) Aandeel ongewenste materialen	8
b) Vochtgehalte, ouderdom, geur en verrotting	8
c) Samenstelling	8
d) Kwaliteit van de balen	8
3) Grenswaarden voor afwijzing	10
a) Ongewenste materialen	10
b) Niet-toegestane materialen	10
c) Kwaliteitsafwijking	10
d) Vochtgehalte, ouderdom, geur en verrotting	10
e) Kwaliteit van de balen	11
f) Documentatie van de klachten resp. afwijzing	11
4) Leveringsdocumentatie	12
a) Leveringsbon:	12
b) Overige documenten:	12
5) Beheersystemen	13
6) Toepasselijke richtlijnen en normen	14
a) EN 643	14
b) Fabriekspecifieke richtlijnen voor:	14
c) CEPI Guidelines	14

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 3 van 14

Voorwoord

DS Smith behoort tot de toonaangevende Europese aanbieders van verpakkingen van golfkarton en kunststof. Het concern is onderverdeeld in de divisies Plastics, Paper, Packaging en Recycling.


Oudpapier is bij DS Smith een belangrijke grondstof voor de productie van verpakkingen voor onze klanten. Dit levert een belangrijke bijdrage aan onze missie om de

Closed Loop Recycling



toonaangevende aanbieder van recyclingverpakkingen in Europa te zijn. Daarnaast vormt deze grondstof een belangrijk onderdeel bij de realisering van onze "Closed Loop"-visie.

Door een groeiend milieubewustzijn binnen de gehele leveringsketen en de hiermee gepaard gaande toenemende vraag naar recyclingproducten, vormt ons Closed-Loop-Recycling-model een belangrijk onderscheidend kenmerk voor onze klanten uit de consumentengoederenbranche en uit handel en nijverheid, die met steeds meer milieuriichtlijnen worden geconfronteerd.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 4 van 14

Door de divisies Plastics, Paper, Packaging en Recycling houden wij de kringloop van onze producten in eigen hand. Wij noemen dit ook wel "Box to Box in 14 days".

Als onderdeel van het concern is DS Smith Recycling onder andere verantwoordelijk voor de centrale beleving van de papierfabrieken met de grondstof oudpapier (PfR – Paper for Recycling).

Om deze taak zo efficiënt mogelijk te kunnen uitvoeren, biedt DS Smith Recycling deze diensten ook aan derden aan. Dit zijn verwerkers van oudpapier die niet bij DS Smith horen en deze grondstof gebruiken.

Bij het inkopen van oudpapier gaat het naast de waarborging van de leveringszekerheid ook om een optimale herkomst- en kwaliteitscontrole. Als algemene norm voor de kwaliteitsbepaling geldt hierbij in principe de actuele versie van "de Europese lijst van standaardsoorten oudpapier" (DIN EN 643).

Met deze richtlijn scheppen wij algemene randvoorwaarden voor leveringen van oudpapier aan de deelnemende Europese papierfabrieken van ons bedrijf die oudpapier verwerken. Dat zijn:

- Aschaffenburg Mill – Duitsland
- Lucca Mill – Italië
- Witzhausen Mill – Duitsland

Op de middellange termijn zal dit document als standaard worden gebruikt voor alle Containerboard fabrieken van DS Smith.


Op grond van het grote aantal culturele en geografische verschillen in de afzonderlijke fabrieken van DS Smith, bestaat deze richtlijn zowel uit deze algemene alsook uit fabriek specifieke onderdelen die als bijbehorend document apart worden toegepast.

DS Smith Recycling heeft een pan-Europese bedrijfsstructuur. De per geval verantwoordelijke organisatie wordt steeds in het fabriek specifieke gedeelte genoemd.

Toepasselijkheid / geldigheid:

Dit document geldt als richtlijn voor de beleving van bovengenoemde papierfabrieken, inclusief de fabriek specifieke aanvullende richtlijnen.

Dit document alsook de bijgevoegde documenten en fabriek specifieke aanvullende richtlijnen gelden steeds in de meest actuele versie. De meest actuele en toepasselijke versie kan via DS Smith Recycling worden aangevraagd.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 5 van 14

Algemeen deel

1) Basisvereisten aan de kwaliteit van het oudpapier

De basis van onze eisen aan de grondstof oudpapier is de op dat moment geldende versie van de Europese norm EN 643 (Europese lijst van standaardsoorten oudpapier) met inachtneming van de actueel toepasselijke normen en richtlijnen (zie punt 6).

De kwaliteitscodes in dit document zijn overgenomen uit de NEN-EN 643:2014 met toestemming van NEN te Delft zie www.nen.nl.

a) Ongewenste materialen

Oudpapier moet in principe vrij van ongewenste materialen worden geleverd. Het gaat hierbij om materialen die niet geschikt zijn voor de productie van papier en karton. Dat zijn:


Papiervreemde bestanddelen:

Papiervreemde bestanddelen zijn alle vreemde materialen in het oudpapier die geen deel uitmaken van het product en die vooraf kunnen worden uitgesorteerd:

- Metaal
- Kunststof
- Glas
- Textiel
- Hout, houtmateriaal
- Zand, bouwmaterialen en tuinafval
- Synthetische materialen en of synthetisch papier

Niet voor recycling geschikt papier en karton:

DS Smith keurt daarnaast papier en karton af dat zodanig is bewerkt en/of behandeld dat het niet geschikt is voor een normale of standaard verwerkingsfabriek als grondstof voor de productie van papier of karton, of als een overmatige aanwezigheid hiervan de totale oudpapierlevering onbruikbaar maakt.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 6 van 14

De bekendste voorbeelden hiervan op basis van papier en karton zijn:


- Oudpapier uit gemengde inzameling met andere fracties in elke vermengingsgraad
- Vloeistofverpakkingen voor sap, melk, wijn enz.
- Bekledingen (extrusielagen, bijv. PE-coating, laminering, metallisaties, bijv. aluminium laminaten)
- "Natsterk" oudpapier (bijv. flessenetiketten, affiches of siliconenpapier)
- Was- of teerhoudend oudpapier
- Papieren zakken met inlays
- Hulzen met harde kern
- Behang- of decoratiepapier
- Afdek materiaal, bijvoorbeeld papieren banen voor het afdekken van meubels tijdens renovatie-/ schilderwerkzaamheden
- Carbon-/ thermopapier
- PCB-houdend papier uit archieven van bibliotheken, kantoren enz.
- Kantbescherming
- Eierkarton
- Thermo~ / carbonpapier (NCR)
- Verbrand papier

b) Niet-toegestane materialen

Alle materialen die in enige vorm schadelijk zijn voor de gezondheid, veiligheid of het milieu, zoals:

- Medisch afval / ziekenhuisafval
- Overig gevaarlijk afval
- Gebruikte hygiëneproducten
- Organisch, biologisch afval (incl. voedingsmiddelen)
- Bitumen
- Toxisch afval
- Materialen die zijn aangetast door insecten, ongedierte of schimmels

En alle stoffen die schade kunnen toebrengen aan de productie-installaties of kunnen leiden tot productiestoringen, alsook stoffen die op grond van wettelijke voorschriften worden uitgesloten.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 7 van 14

c) Vochtgehalte van het oudpapier


DS Smith accepteert een maximaal, gemiddeld vochtgehalte van 10% van de totale lading (luchtdroge massa).

d) Samenstelling conform de kwaliteitsdefinitie

De levering moet overeenkomen met de bestelde kwaliteit. Doorslaggevend is de kwaliteitsdefinitie conform EN 643 resp. aparte afspraken.

e) Balenmarkering

Om de traceerbaarheid van de geleverde balen oudpapier in beperkte mate te kunnen waarborgen, bevelen wij een balenmarkering aan (CEPI/FEAD/ERPA-code of klantspecifiek) van de kant van de leverancier. Wij ondersteunen in dit verband het systeem van de European waste management and paper industry. Meer informatie hierover vindt u op <http://www.recoveredpaper-id.eu/>.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 8 van 14

2) Beoordeling van de oudpapierlevering

a) Aandeel ongewenste materialen

Alle papiersoorten worden wat hun kwaliteit betreft, ingedeeld conform EN 643. Grenswaarden en gebruikte soorten oudpapier staan vermeld in het fabriek specifieke deel.

b) Vochtgehalte, ouderdom, geur en verrotting

De metingen van het vochtgehalte worden uitgevoerd met een geschikt meetapparaat (bijv. EMCO AP 500). Ouderdom, geur, verrotting en een eventuele warmteontwikkeling worden door de controleurs bij de goederenontvangst visueel en zintuiglijk bepaald. Voor de bepaling van het vochtgehalte worden minimaal 10 metingen uitgevoerd, en wel op verschillende en over de gehele lading verdeelde punten. De meetgegevens worden vastgelegd en ter beschikking gesteld. Vochtbestanddelen die buiten het in c) vermelde tolerantiebereik liggen, worden van het totale gewicht van de lading afgetrokken.

c) Samenstelling


De papiersoorten worden wat hun samenstelling betreft conform EN 643 resp. aparte afspraken visueel gecontroleerd en beoordeeld.

d) Kwaliteit van de balen

Balen moeten in een zodanige staat zijn dat ze veilig en kostenefficiënt kunnen worden gehanteerd, getransporteerd en opgeslagen. Wij verwachten rechthoekige en goed geperste balen.

De volgende richtlijnen inzake de balenkwaliteit vormen de beste voorwaarden voor DS Smith papierfabrieken en moeten door alle leveranciers worden nagestreefd:

- De dichtheid mag niet onder een massa van 500 kg/m³ liggen, waarbij het gewicht minimaal 400 kg/baal moet bedragen.
- De balen dienen met minimaal 4, bij voorkeur 5 parallel lopende (niet kruislings lopende!) draden in gelijkmatige afstanden bij elkaar te worden gebonden om stevige en solide balen te kunnen waarborgen.
- Ter voorkoming van letsel of beschadigingen mogen de draaduiteinden niet uitsteken.


		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 9 van 14

- In principe mogen de balen niet met platte metalen banden, gegalvaniseerd draad of kunststofbanden worden afgebonden, tenzij dit uitdrukkelijk anders is overeengekomen.
- Over leveringen van balen die niet met een klassieke, horizontale balenpers zijn vervaardigd, moet vooraf overleg worden gehouden.
- Niet geschikt zijn balen uit balenpersen die volgens het schijfprincipe samenpersen (bijv. Bale Tainer). Deze balen voldoen niet aan onze eisen inzake de vereiste stabiliteit.

De minimale en maximale afmetingen van de balen staan in het fabriekspecifieke gedeelte vermeld.

De balen van één lading dienen zo uniform mogelijk te zijn en moeten op de laadvloer van de vrachtwagen gelijkmatig op elkaar zijn gestapeld, zodat er tijdens het lossen geen vertragingen kunnen ontstaan.

Tussen de bovenkant van de lading en de onderkant van het dekzeil/de beugel moet minimaal een vrije ruimte van 15 cm bestaan.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 10 van 14

3) Grenswaarden voor afwijzing

Wanneer aan de bovengenoemde eisen en criteria is voldaan, wordt de levering geaccepteerd.

De levering wordt afgewezen in de volgende gevallen:

a) Ongewenste materialen

Leveringen waarin het aandeel ongewenste materialen (EN643) wordt overschreden.

b) Niet-toegestane materialen

Leveringen die ook maar kleine hoeveelheden van de bovengenoemde (1)b), niet-toegestane materialen bevatten.

De aanwezigheid van gevaarlijk afval in leveringen van oudpapier aan de DS Smith fabrieken, leidt tot een uitgebreide afwijzingsprocedure van de lading. Hierbij hoort de inspectie van de levering samen met de leverancier. DS Smith Recycling zal er alles aan doen om de herkomst van deze materialen tot de oorspronkelijke veroorzaker te traceren om vervolgens alle noodzakelijk geachte maatregelen te nemen.

Deze streng lijkende procedure wordt toegepast ten behoeve van het welzijn en de veiligheid van onze leveranciers, onze medewerkers en de eindgebruikers van de DS Smith producten.

c) Kwaliteitsafwijking


Leveringen waarbij de geleverde kwaliteit niet overeenkomt met de op de leveringsbon vermelde kwaliteit.

Alternatief kan er in overleg met de leverancier voor worden gekozen om de lading compleet af te waarden naar een andere kwaliteit, mits er geen andere redenen is waarom de lading niet verwerkt kan worden.

Er kan ook voor worden gekozen om alleen een deel van de lading af te waarden.

d) Vochtgehalte, ouderdom, geur en verrotting

Leveringen met speciale opvallende kenmerken en/of leveringen die de overeengekomen grenswaarden overschrijden. Hieronder vallen onder andere aantasting door schimmel en/of atypische geuren.


		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 11 van 14

e) Kwaliteit van de balen

Veiligheid en gezondheid staan in onze bedrijfsvoering centraal. Als de losmedewerkers bij een eerste visuele inspectie de kwaliteit van de balen als onvoldoende ervaren om een veilig lossen en een veilige opslag te kunnen waarborgen, wordt de lading afgewezen.

f) Documentatie van de klachten resp. afwijzing

- Afkeurreport
- Meetgegevens van de vochtmeting
- Eventueel digitale foto's als toelichting bij de klacht

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 12 van 14

4) Leveringsdocumentatie

a) Leveringsbon:

Vereiste voor leveringen aan een fabriek van DS Smith is een leveringsbon met daarop de volgende informatie:


- Naam van de leverancier
- DSSR opdrachtnummer
- Leverdatum en eventueel leveringsperiode
- Beschrijving van de kwaliteit conform EN 643
- Aantal balen
- Kenteken van het voertuig (oplegger/ trekker)

b) Overige documenten:

Bij grensoverschrijdende transporten zijn de volgende documenten vereist. Deze moeten ter plekke worden gecompleteerd:

- Annex VII
- CMR document

Daarnaast moeten alle plaatselijke voorschriften en wetten met betrekking tot de documentatie worden nageleefd.

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 13 van 14


5) Beheersystemen

Beheersystemen helpen ons bij de definitie van onze doelstellingen. Wij hebben deze systemen nodig voor het besturen en controleren van onze processen. Ze zijn daarom onmisbaar voor een succesvolle realisering van onze doelen.

Onze beheersystemen vormen een bewijs van ons prestatievermogen en onze kwaliteitsstandaarden voor onze zakenpartners.

Wij vragen van leveranciers van oudpapier daarom ook documentatie te overleggen over de basis van hun handelen resp. hun kwaliteitsstandaarden. Dat kan bijvoorbeeld via:

- Gecertificeerd verwijderingsbedrijf
- ISO 9001 : 2000
- EMAS
- Eigen, gedocumenteerde systemen

		DS Smith Recycling
	PfR Guidelines	
DSS PfR G Allg. NL 01	Versie 13 februari 2015	Pagina 14 van 14

6) Toepasselijke richtlijnen en normen

a) EN 643

b) Fabriekspecifieke richtlijnen voor:

- DS Smith Paper Aschaffenburg (DSS PfR G AB)
- DS Smith Paper Witzenhausen (DSS PfR G WH)
- DS Smith Paper Lucca (DSS PfR G LC)

c) CEPI Guidelines

- Guidelines on responsible sourcing and supply of recovered paper (richtlijnen voor een verantwoordelijke inkoop en verkoop van oudpapier).
- Recovered Paper Quality Control Guidelines (richtlijnen voor de kwaliteitscontrole van oudpapier).
- Best Practices, Recovered Paper Baling Conditions (minimale eisen aan balen oudpapier).
- Best Practices for the Global Inspection of Recovered Paper (best practice-aanbevelingen voor de uitgebreide kwaliteitscontrole van oudpapier).
- Guidelines for paper mills for the control of moisture content in recovered paper (richtlijnen voor papierfabrieken voor de controle van het vochtgehalte van oudpapier)
- Guidelines for paper mills for the control of the content of unusable materials in recovered paper (richtlijnen voor papierfabrieken voor de controle van het gehalte aan ongewenste materialen in oudpapier).
- Good Manufacturing Practice for the Manufacture of Paper and Board for Food Contact
- Industry Guideline for the Compliance of Paper & Board Materials and Articles for Food Contact (brancherichtlijnen inzake de conformiteit van producten van papier en karton die met voedingsmiddelen in aanraking komen).